



---

---

**FECHA:** 19 de Noviembre de 2021

**HORA:** 20:35

**COMISARIOS DEPORTIVOS**

**DOCUMENTO Nº 3**

---

---

## DECISIÓN Nº 2

De: **Comisarios Deportivos**

A: **TODOS LOS PARTICIPANTES Y DIRECTOR DE CARRERA**

Reunido el colegio de Comisarios Deportivos se **decide:**

Se autoriza al participante Nº: **33** a no realizar parque cerrado nocturno siendo convocado a las 9:00 en el parque cerrado (Celis), para realizar una nueva verificación.

### LOS COMISARIOS DEPORTIVOS

Fdo: David Bustamante Rey  
Lic: CD-86-CT

Fdo: Facundo San Emeterio Cabadilla  
Lic: CD-13-CT

Fdo: Carlos Gonzalez Rodríguez  
Lic: CD-22-CT